



Art.-Nr.: 6.2500.1500

2500

Spritzfüller

Eigenschaften

Der 4CR Spritzfüller 2500 ist ein 2-Komponenten-Spritzfüller auf Polyesterbasis für fabrikneue Stahlbleche oder geschliffene Altlackierungen. Das Produkt eignet sich besonders zum Ausfüllen von Unebenheiten, starken Schleifspuren sowie grob vorgearbeiteten Reparaturstellen in einem Arbeitsgang. 2500 wird einfach und schnell mit einer Spritzpistole aufgetragen. Das Produkt hat eine porenfreie Oberfläche bei schneller Durchtrocknung und ist leicht schleifbar.

V.O.C. Wert

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/b): 250 g/l (2007)

Dieses Produkt enthält maximal 99 g/l VOC

Meistertipp

Beim Isolieren mit einem Epoxy- Grundierfüller ist darauf zu achten, dass dieser vollständig durchgetrocknet ist bevor der Spritzfüller aufgetragen wird. Es empfiehlt sich auch den Epoxy- Grundierfüller nach der Trocknungszeit trocken anzuschleifen um eine gute Haftung zu gewährleisten. Eventuelle durchgeschliffene Stellen sollten nochmals mit einem Epoxy- Grundierfüller isoliert werden.

Durch seine hohe Wasserempfindlichkeit ist der Spritzfüller trocken zu schleifen.

Das Produkt ist bereits auf Spritzviskosität eingestellt. Sollte jedoch eine dünnere Viskosität gebraucht werden, kann bis zu 2% PE-Verdünnung 0520 dazugegeben werden.

Anwendung

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10°C und bis 75% relative Luftfeuchtigkeit. Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei und vor allem angeschliffen sein, um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Das Material hat eine Haftung auf Metall, Holz, GFK- Teilen und Polyester-Spachtel. Bei der Verarbeitung auf Alu oder verzinkten Blechen muss vorab ein Epoxy- Grundierfüller aufgetragen werden. Nicht auf thermoplastischen Altlackierungen, 1K-Grundierungen und Säureprimern verarbeiten.

Vor dem Überlackieren mit 1K-/2K-Füller isolieren.

Lackiergeräte sollten gleich nach dem Gebrauch gereinigt werden. Sollte dem Spritzfüller Wärme zugeführt werden, so ist eine 15 minütige Ablüftzeit einzuhalten.

Es ist erforderlich vor der Decklackierung eine Isolierschicht aufzubringen (2K-Füller oder EP- Füller) und diesen nicht wieder durchzuschleifen.

Trockenzeit:

schleifbar bei 20°C: nach 2 - 3 h / bei 60°C: nach ca. 30 Min.

Technische Daten

Mischungsverhältnis	950 ml. 2500 Spritzfüller : 50 ml 2920 Härter
Verdünnung	0520 PE-Verdünnung, max. 5%
Spritzviskosität 20°C	nach Härterzugabe spritzfertig
Spritzdruck 3 - 4 bar	2,0-2,5 mm Spritzdüse / 2-5 Spritzgänge
Schichtstärke	150 - 300 µm (max. 1000 µm)
Ablüftzeit / Topfzeit	30 Min. bei 20°C



Art.-Nr.: 6.2500.1500

2500

Viskosität	thixotrop
Ergiebigkeit:	4 - 6 m ² / l
Farbton	grau
Glanzgrad	matt
Spez. Gewicht	ca. 1,5 g/cm ³

Lagerung

Trocken und frostfrei lagern.

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerfähig.